



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»  
Адрес: 600026, г. Владимир,  
ул. Гастелло, д. 21а  
Телефон: +7(4922) 43-15-44  
E-mail: [elastorder@mail.ru](mailto:elastorder@mail.ru)

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001  
Расчетный счет №40702810740200004325  
БИК: 044525225  
Факс: +7(4922)53-18-78  
ИТ: [www.elast-pu.ru](http://www.elast-pu.ru)

**Полиуретановое покрытие**  
**(наливные полы) Эластэкс-601П**  
**Ту 5772-021-45130869-2012**

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Полиуретановое покрытие Эластэкс-601П (далее по тексту Покрытие) представляет собой двухкомпонентную полиуретановую композицию для устройства монолитных покрытий пола.

Не содержит органические растворители и пластификаторы.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Предназначены для придания бетонным, асфальтобетонным, деревянным и металлическим полам достойного внешнего вида и защиты полов от механических воздействий средней интенсивности (пешеходная нагрузка, транспорт на резиновом ходу и т.д.), воздействия влаги и химических веществ. В случае нанесения на металлические поверхности полиуретановые наливные покрытия являются надежной антакоррозионной защитой металла.

- Промышленные складские помещения.
- Офисные помещения
- Промышленные холодильники.
- Гаражные комплексы, автосервисы, парковки, автомойки.
- Металлургическая и химическая промышленность.

-Фармацевтическая и электронная индустрии.

## **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Формирует прочное и гибкое покрытие, стойкое к ударным и вибрационным нагрузкам,
- Устойчив к температурным перепадам, истиранию, воздействию воды и масла-, бензопродуктов.
- Обладает противоскользящими и антибактериальными свойствами.
- Не содержит растворителей, легколетучих и легковоспламеняющихся веществ.
- Не дает усадки при отверждении и в процессе эксплуатации.
- Привлекательный внешний вид покрытия.
- Перекрывает трещины в основании (с раскрытием до 0,7 мм).

Цвет по согласованию с заказчиком (светло-серый, кирпичный, зеленый, синий, желтый, черный - наиболее распространенные).

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-601П
<b>Внешний вид</b>	Покрытие гладкое, глянцевое
<b>Плотность смеси компонентов (при +20°C)</b>	1,5±0,05 кг/л (по ГОСТ 28513)
<b>Содержание нелетучих веществ, %</b>	100

Показатель отверженного покрытия	Значения
----------------------------------	----------

<b>Основа материала</b>	Двухкомпонентный полиуретан
<b>Сухой остаток</b>	100%
<b>Жизнеспособность (время выработки материала)</b>	40 минут при +20°C
<b>Пешеходная нагрузка</b>	Через 24 часа
<b>Транспортная нагрузка</b>	Через 5 дней
<b>Химическая стойкость</b>	Через 5 дней
<b>Прочность на растяжение отверженного состава, не менее</b>	13 МПа
<b>Показатель отверженного покрытия</b>	<b>Значения</b>
<b>Твердость по Шору, А</b>	65
<b>Удельная ударная вязкость</b>	10 кДж/м <sup>2</sup>
<b>Относительное удлинение при разрыве</b>	70%
<b>Температура эксплуатации</b>	От -30 – до +90°C
<b>Соотношение компонентов А/Б</b>	4,76 : 1 (по массе)

### **Внимание !**

Колеровка материалов для устройства покрытий производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением современного автоматизированного технологического оборудования. Различные виды синтетических смол, применяющихся при производстве материалов, сами по себе имеют оттенки от бесцветного до желто-коричневого, что может влиять на возникновение визуально различимых отклонений оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий следует использовать материалы из одной партии на каждом участке.

## **Условия нанесения**

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

<b>Условия нанесения</b>	<b>Эластэкс-601П</b>
<b>Температура воздуха</b>	от +10°C до +25°C
<b>Температура основания</b>	от +10°C до +25°C

<b>Влажность основания</b>	на 3°C выше измеренной точки росы
<b>Относительная влажность воздуха</b>	до 70%
<b>Недопустимо выпадение росы</b>	

## **РАСХОД**

<b>Состав смеси</b>	<b>Расход на при толщине покрытия 1 мм</b>
<b>Эластэкс-601П, кг</b>	<b>1,25</b>
<b>Эластэкс-601П+кварцевый песок, кг</b>	<b>1,25+0,6-0,8</b>

Минимальная и достаточная толщина полиуретанового наливного покрытия составляет 2-2,5мм. Увеличение толщины практически не улучшает характеристик покрытия, но ощутимо повышает цену наливного пола (готового покрытия).

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C. **Внимание !** Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше измеренной точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя. Относительная влажность воздуха: не более 70 %. Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ**

Отдельно тщательно перемешать комп. А до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин).

Затем комп. А перелить в чистую и сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить комп. Б (отвердитель).

Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение минимум 3 мин. до однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости.

Приготовленную рабочую смесь компонентов перелить в чистую сухую промежуточную емкость соответствующего объема и снова перемешивать в течение 1-2 мин. Весь объем приготовленной смеси компонентов вылить на поверхность основания в виде луж или полос. Материал распределять по поверхности с по-

мощью ракели, регулировочного шпателя, кельмы. Нанесенный слой покрытия прокатать игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному слою покрытия пользоваться специальными шиповаными подошвами. Для повышения эксплуатационных свойств рекомендуется армирование базового слоя покрытия фракционированным кварцевым песком.

## **ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ**

- Открыть тару с компонентом «А». Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна.
- Включить миксер и выставить необходимые обороты.
- Переключить миксер в режим реверса и тщательно, против движения компонента, перемешать компонент «А» на границе «дно тары – стенка тары». Перемешать компонент на стенках тары.
- Перемешать компонент «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращения в течение 2-3х минут.
- Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- После смешивания композицию следует отстоять в течение 2-3минут, для выхода вовлеченного воздуха.
- Готовую композицию вылить и распределить на поверхности.

Время нахождения смешанного Наливного Пола в таре – не более 30 мин.

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2м не должно превышать 2мм. При наличии уклонов Основания отклонения измеряются от плоскости Основания. Основание должно быть выполнено из бетона или пескобетона и иметь прочность не менее М200. Деформационные швы в Основании должны совпадать со стыками плит перекрытия, деформационными швами в подстилающем слое, границами карт армирования и заливки бетона. Бетонное основание должно быть отсечено от стен гидроизоляционным материалом. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод. Новое бетонное основание должно вылезть до марочной прочности, остаточная влажность не более 4 масс.%. Эксплуатированное ранее основание НЕ должно содержать следов машинного

масла, животных и растительных жиров, моющих средств, ранее нанесенных полимерных и других покрытий (железнение, битум и пр.). Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СНиП 2.0 13-88 ПОЛЫ.

**Проверка остаточной влажности основания.** С помощью малярного скотча герметично наклеить на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1x1м. Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата, и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной.

В противном случае дальнейшие работы проводить нельзя!

#### **Предварительная подготовка бетонного основания.**

Если Основание не соответствует требованиям по отклонениям от плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции.

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и др. пятен на всю глубину проникновения (шлифование, или фрезерование, или вырубка).
- Глубокие выбоины рекомендуем заделать шпатлевкой, приготовленной из сухого песка и полиуретановой пропитки «Эластекс-302П-50»
- Подготовленное основание грунтуют, используя однокомпонентный, либо двухкомпонентный грунтовочный состав «Эластекс-001»

Если вышеуказанные операции не эффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

#### **ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Внимание!** Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда, на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку.

**Ракля** используется для равномерного распределения композиции в лицевом слое. Ракля должна быть чистой, все усы выставлены одинаково по штангенциркулю согласно проектной толщине лицевого слоя.

**Игольчатый (ротационный, аэрационный) валик** используется для удаления вовлеченного воздуха из лицевого слоя покрытия, а также, для перераспределения материала на поверхности. Валик должен быть чистым без следов композиции, влаги, растворителей, моющих средств, смазок и пр. Все сегменты должны быть легко подвижны. При движении валика по основанию – все сегменты должны касаться поверхности. В противном случае необходимо использовать игольчатый валик меньшей ширины, аналогично шпателю.

**Краскоступы** используются для передвижения по жидкому материалу на многих стадиях производства работ. Краскоступы должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.

### **Смеситель и миксер.**

Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органических растворимых композиций, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, марки композиции и температуры композиции.

**НЕ допускается использование проволочных миксеров!**  
**Рекомендуется использовать двусpirальные ленточные миксеры.**

**Подбор частоты вращения:** при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности композиции должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня композиции, весь объем композиции должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.

### **Промышленный пылесос**

Используется для обеспыливания Основания перед грунтовкой и, при необходимости, после шлифовки шпатлевочного состава. Используйте только специализированное оборудование, следите за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли.

**Весь персонал**, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, шпатлевке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствие с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение материала рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше + 30°C. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением в течение min 1 суток. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ ! Установленный срок годности компонентов материала - **9 месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности компоненты материала подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Внимание!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи.

При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## **ЭКОЛОГИЯ**

После полного отверждения монолитное покрытие на основе ЭЛАСТЭКС-601П является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

## **Юридические замечания**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высыпается по запросу.